

İKAZ, UYARI ve YÖNLENDİRME LEVHALARI

ES kodu ile başlayan levhalarımız 25x35 cm. - 35x50 cm. - 50x70 cm. - 70x100 cm. ebatlarında üretilmektedir.



ES kodu ile başlayan levhalarımızda standart olarak 0.50 mm plastik levha, 0.30 mm kalaylı sac, 3 mm. pvc dekota malzeme kullanılmaktadır.

L17 Kodu ile başlayan levhalarımız 17x35 cm. ebatlarında üretilmektedir.

**VEZNE**

L17 kodu ile başlayan levhalarımızda standart olarak 0.50 mm plastik levha, 0.30 mm kalaylı sac, 3 mm. pvc dekota malzeme kullanılmaktadır.

17x35 cm.

FOSFORLU İŞILDAYAN LÜMEN ACİL ÇIKIŞ LEVHALARI

FL kodu ile başlayan levhalarımızda fosforlu işıldayan lümen malzeme kullanılmaktadır. Bu levhalarımız 12x32 cm. - 17x35 cm. - 25x35 cm. - 20x20 cm. - 13x20 cm. - 17x20 cm. - 17x25 cm. - 15x15 cm. - 20x30 cm. ve özel ebatlarda üretilmektedir.



FL kodlu levhalarımızın arkasına standart olarak çift taraflı bant yapıştırılmaktadır.

17x35 cm.

TRAFİK İŞARET LEVHALARI

T, TT, B, P, O, BKM kodu ile başlayan levhalarımız trafik işaret levhalarıdır. Trafik işaret levhalarımızda 1 mm. - 1.5 mm. - 2 mm. galvaniz sac kullanılmaktadır.

**LEVHALARDA UYGULAMA YAPTIĞIMIZ ANA MALZEMELER**

(0.50 mm Plastik Malzeme) - (0.30 mm Kalaylı Sac) - (Kendinden Yapışan Sticker) - (Fosforlu İşıldayan Malzeme) - (1 mm, 2mm, 3mm PVC sert plastik) - (Alüminyum) (Galvaniz Sac) - (DKP Sac) - (Mıknatıs Levha)

Katalogumuzda bulamadığınız ikaz levhalarını veya başka bir levha istediğinizde firmamıza bildiriniz.

Üretimini yaptığımız ikaz levhaları iş güvenliği mevzuatında olduğu gibi ISO 900X çalışmalarında aranmaktadır.

Türkiyede yayınlanmış kataloglardaki ikaz levhaları bizim katalogumuzda olmasa dahi bildirdiğiniz takdirde sipariş alabiliriz. * Katalog dışı levhalarda özel olarak üretebilmekteyiz. * İkaz levhalarımız katalogumuzdaki levhalarla sınırlı değildir. * Levhalarımızın tümünde levha ebatı yerleştirme kullanım ve bakım sorumluluğu kullanıcıya aittir. * Detaylı bilgi için tereddüt etmeden lütfen bizi arayınız.

SİPARİŞ

- * Siparişlerinizi faks veya e-mail ile de alabiliyoruz.
- * Siparişlerinizi verirken malzeme cinsi - adet - ebat ve kod nosunu bildirmelisiniz.

TESLİMAT

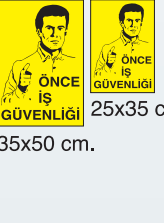
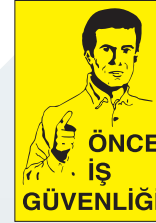
- * KDV dahil toplam tutarın banka hesabımıza havalesi ile siparişten itibaren bir kaç gün içinde nakliye bedeli müşteriye ait olmak üzere kargo ile gönderiyoruz.

BİLGİLER

- * İkaz ve uyarı levhaları iş güvenliğinin can damarıdır.
- * İkaz ve uyarı levhaları dikkatle seçilmeli dikkatle yerleştirilmeli ve özenle korunmalıdır.
- * Doğru yere doğru levhalar konulmalıdır.
- * Levhalar uluslar arası renk biçim standartlarına uygun olmalıdır.
- * Levhalar anlaşılır olmalıdır.
- * Kullanılan yazı karakterleri ve kompozisyon anlaşılmalı kolaylaştırılmalıdır.
- * Gerekliliği ortadan kalkmış levhalar kaldırılmalıdır.
- * Eskimiş levhalar değiştirilmelidir.
- * Mesajın ilgi çekiciliği sürekli kılınmalıdır.
- * İkaz, Uyarı ve Yönlendirme levhalarının kullanımı yasalarla zorunlu kılınmıştır.

GÖRÜŞ MESAFELERİ

120 m. 60 m. 30 m. 15 m.



70x100 cm.

**ÖNCE İŞ GÜVENLİĞİ
CAN MAL VE İŞ GÜVENLİĞİNİZİ
TEHLİKEYE ATMAYIN.**

EMNİYET RENKLERİ**EMNİYET RENKLERİNİN GENEL ANLAMI**

Renk	Anlamı veya Amacı	Kullanım Örnekleri
Kırmızı	Dur, durmak yasaklama	Durma işaretleri Acil durum durma işaretleri Yasaklama işaretleri Bu renk, aynı zamanda yangını önleme ve yangınla mücadele tehzizatı ve bunların yerleri için kullanılır.
Mavi	Zorunlu hareket	Giyecek zorunluluğu Kişisel korunma tehzizatı
Sarı	Uyarı, tehlike riski	Tehlikelerin gösterimi (yangın, patlama, radyasyon, zehirlenme tehlikeleri vb.) Basamaklar, alçak geçitler, engeller için uyarı ²⁾
Yeşil	Emniyetli Durum	Kaçış Yolları Acil durum çıkışları Acil durum dışları İlk yardım ve kurtarma istasyonları

- 1) Mavi sadece dairevi bir şeklin içinde kullanıldığında emniyet rengi olarak kabul edilir.
- 2) Floresans turuncu: Emniyet işaretleri dışında sarı yerine kullanılabilir. Özellikle zayıf doğal görüş şartlarında, bu renk çok dikkat çekicidir.

KARŞIT RENKLER

Renk	Karşıt Renk
Kırmızı	Beyaz
Mavi	Beyaz
Sarı	Siyah
Yeşil	Beyaz

EMNİYET İŞARETLERİNİN GEOMETRİK ŞEKLİ VE ANLAMI

Geometrik Şekli	Anlamı
	Yasaklama veya Zorunlu Hareket
	Uyarı
	Bilgi (talimatları içeren)

Beyaz renk için karşıt renk siyah, siyah için beyaz olmalıdır.



KAFA KORUMA - BARET



↳ ES 1-1



↳ ES 1-2



↳ ES 1-3



↳ ES 1-4



↳ ES 1-5



↳ ES 1-6



↳ ES 1-7



↳ ES 1-8



↳ ES 1-9



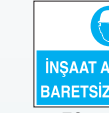
↳ ES 1-10



↳ ES 1-11



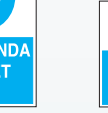
↳ ES 1-12



↳ ES 1-13



↳ ES 1-14



↳ ES 1-15



↳ ES 1-16



↳ ES 1-17



↳ ES 1-18



↳ ES 1-19



↳ ES 1-20



↳ ES 1-21



↳ ES 1-22



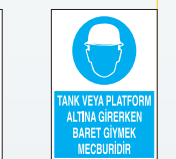
↳ ES 1-23



↳ ES 1-24



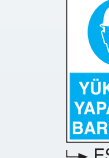
↳ ES 1-25



↳ ES 1-26



↳ ES 1-27



↳ ES 1-28



↳ ES 1-45



GÖZ KORUMA



↳ ES 2-1



↳ ES 2-2



↳ ES 2-3



↳ ES 2-4



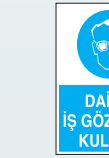
↳ ES 2-5



↳ ES 2-6



↳ ES 2-7



↳ ES 2-8



↳ ES 2-9



↳ ES 2-10



↳ ES 2-11



↳ ES 2-12



↳ ES 2-39



↳ ES 2-40



↳ ES 2-45



↳ ES 2-48



↳ ES 2-49



↳ ES 2-50



↳ ES 2-58



↳ ES 2-59



↳ ES 2-60



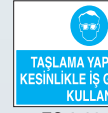
↳ ES 2-78



↳ ES 2-79



↳ ES 2-80



↳ ES 2-83



↳ ES 2-84



↳ ES 2-85



↳ ES 2-86



↳ ES 2-87



↳ ES 2-88



↳ ES 2-89



↳ ES 2-90



↳ ES 2-98



↳ ES 2-99



↳ ES 2-100



↳ ES 2-100

**EMNİYET KEMERİ - DÜŞME TEHLİKESİ**

ES 3-1



ES 3-2



ES 3-3



ES 3-4



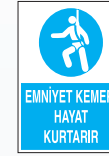
ES 3-5



ES 3-6



ES 3-7



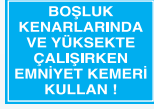
ES 3-8



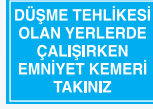
ES 3-9



ES 3-10



ES 3-11



ES 3-12



ES 3-13



ES 3-14



ES 3-15



ES 2-16



ES 3-85



ES 3-94



ES 3-95



ES 3-99



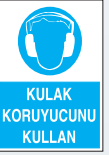
ES 3-100

**KULAK KORUMA**

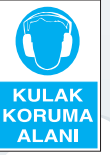
ES 4-1



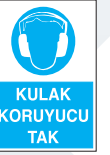
ES 4-2



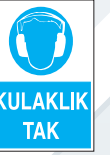
ES 4-3



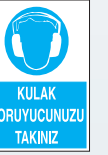
ES 4-4



ES 4-5



ES 4-6



ES 4-7



ES 4-8



ES 4-9



ES 4-29



ES 4-30



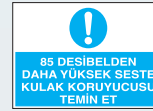
ES 4-46



ES 4-47



ES 4-48



ES 4-49



ES 4-50



ES 4-51

**YÜZ KORUMA**

ES 5-1



ES 5-2



ES 5-3



ES 5-4



ES 5-5



ES 5-6



ES 5-7



ES 5-29



ES 5-30



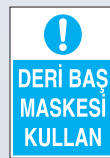
ES 5-40



ES 5-50



ES 5-51



ES 5-55



ES 5-60



TOZ - GAZ MASKESİ

MASKE
KULLAN

↳ ES 6-1

GAZ
MASKESİ
KULLAN

↳ ES 6-2

ÇALIŞIRKEN
MASKE
TAKINIZ

↳ ES 6-3

ILAÇLAMA
YAPARKEN
MASKE
KULLAN

↳ ES 6-30

!
GAZ MASKESİNİ
KULLANDIKTAN SONRA
TEMİZLE VE KUTADA SAKLA

↳ ES 5-40

TOZ
MASKESİ
KULLAN

↳ ES 6-50

KORUYUCU
KASKENİ
KULLAN

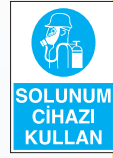
↳ ES 6-51

TOZ
MASKENİ
TAK

↳ ES 6-52

TOZ
MASKESİ
TAK

↳ ES 6-53

SOLUNUM
CİHAZI
KULLAN

↳ ES 6-70



EL KORUMA

İŞ ELDİVENİ
GIYİNİZ

↳ ES 7-1

İŞ
ELDİVENİ
KULLAN

↳ ES 7-2

KORUYUCU
ELDİVEN
KULLAN

↳ ES 7-3

ÇALIŞIRKEN
ELDİVEN
TAKINIZ

↳ ES 7-4

ELDİVENSİZ
ÇALIŞMAYINIZ

↳ ES 7-5

İŞ
ELDİVENSİZ
ÇALIŞMAYINIZ

↳ ES 7-6

KAYNAKÇI
ELDİVENİ
KULLAN

↳ ES 7-7

İSİYA
DAYANIKLI
ELDİVEN
KULLAN

↳ ES 7-8

PARMAKLARINIZ
SIZINDIR ASİT
ELDİVENLERİNİZİ
GIYİNİZ

↳ ES 7-9

PARMAKLARINIZ
SIZINDIR ASİT
ELDİVENLERİNİZİ
GIYİNİZ

↳ ES 7-10

DİKKAT
KORUYUCU
ELDİVEN
GIY

↳ ES 7-11

ELLERİNİZİ
KORUYUNUZ

↳ ES 7-25

SAC LEVHALARI
İŞ ELDİVENSİZ
TAŞIMAK YASAKTIR

↳ ES 7-29

SAC LEVHALARI
TASIRIKEN
İŞ ELDİVENİ
KULLANINIZ

↳ ES 7-30

ELEKTRİKÇİ
ELDİVENİ
GIY

↳ ES 7-43

YALITKAN
ELDİVEN
GIY

↳ ES 7-44

ELEKTRİK
GEÇİRMEZ
ELDİVEN
GIYMENİZ
ZORUNLUDUR

↳ ES 7-45

!
YÜZÜK TEHLİKELİDİR
PARMAĞINI KORUMAK
İÇİN ÇIKART

↳ ES 7-50

ELDİVEN
KULLANMAYINIZ

↳ ES 7-58

ELDİVEN
GIYMENİZ
YASAKTIR

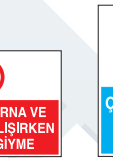
↳ ES 7-59

DÖNEN
MAKİNALARDA
ELDİVEN GIYMENİZ

↳ ES 7-60

MATKAP, TORNA VE
FREZEDE ÇALIŞIRKEN
ELDİVEN GIYME

↳ ES 7-61

ÇELİK ÖRGÜ
ELDİVEN
KULLAN

↳ ES 7-70

ÇELİK ÖRGÜ
ELDİVEN GIYİNİZ

↳ ES 7-71

ET KESİMİNDE
ÇELİK ÖRGÜ
ELDİVEN GIYİNİZ

↳ ES 7-77

KUMAŞ KESERKEN
ÇELİK ÖRGÜ
KULLAN

↳ ES 7-80

AŞINDIRICI MADDELER
VE SIVILAR
ELDİVEN KULLAN

↳ ES 7-98

KİMYASALLARA
DAYANIKLI
ELDİVEN KULLAN

↳ ES 7-99

KİMYASALLARA
DAYANIKLI
ELDİVEN GIY

↳ ES 7-100



AYAK KORUMA

KORUYUCU
AYAKKABINI
GIY

↳ ES 8-1

KORUYUCU
AYAKKABINI
KULLAN

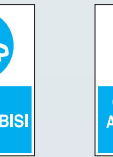
↳ ES 8-2

AYAK
KORUMA
ALANI

↳ ES 8-3

İŞ
AYAKKABISI
GIY

↳ ES 8-4

GÜVENLİK
AYAKKABISI
GIY

↳ ES 8-5

BU ALANDA
İŞ AYAKKABISI
GIY

↳ ES 8-6

EMNİYET
AYAKKABISI
GIYİNİZ

↳ ES 8-7

ÇELİK
BURUNLU
AYAKKABI GIY

↳ ES 8-8

ZIRHLI
AYAKKABI
GIYİNİZ

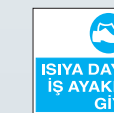
↳ ES 8-9

BU ALANDA
ÇELİK BURUNLU
AYAKKABI GIY

↳ ES 8-15

KAYMAZ İŞ
AYAKKABISI
GIY

↳ ES 8-20

İSİYA DAYANIKLI
İŞ AYAKKABISI
GIY

↳ ES 8-25

ELEKTRİK
GEÇİRMEZ
AYAKKABI
GIY

↳ ES 8-30

ELEKTRİKÇİ
AYAKKABISI
GIYİNİZ

↳ ES 8-31

YALITKAN
AYAKKABI
GIY

↳ ES 8-32

BU ALANDA
ANTİSTATİK
AYAKKABI GIY

↳ ES 8-35

KORUYUCU
BOTUNU
GIY

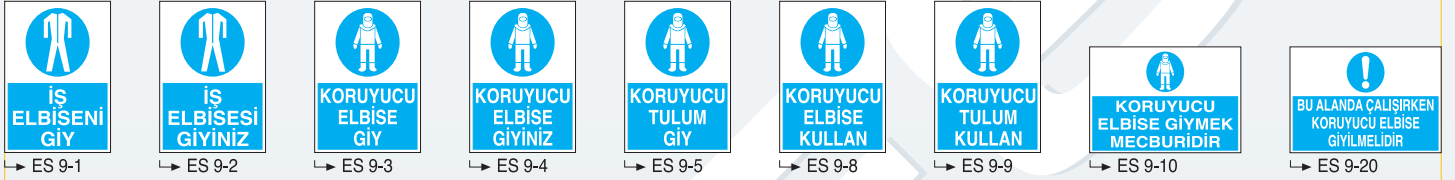
↳ ES 8-40

ZIRHLI
BOT
GIYİNİZ

↳ ES 8-41



İŞ ELBİSESİ



GÖZ VE VÜCUT DUŞU



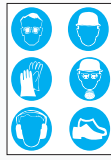
DİĞER



ES 18-1



ES 18-2



ES 18-3



ES 18-4



ES 18-5



ES 18-6



ES 18-7



ES 18-8



ES 18-11



ES 18-12



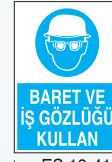
ES 18-13



ES 18-14



ES 18-40



ES 18-41



ES 18-42



ES 18-43



ES 18-44



ES 18-45



ES 18-46



ES 18-48



ES 18-49



ES 18-50



ES 18-57



ES 18-58



ES 18-59



ES 18-60



ES 18-65



ES 18-69



ES 18-70



ES 18-75



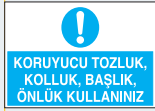
ES 18-76



ES 18-80



ES 18-85



ES 18-96



ES 19-1



ES 19-20



ES 19-50



ES 19-60



ES 19-61



ES 19-69



ES 19-70



ES 19-71



ES 19-72



ES 19-80



ES 19-81



ES 19-82



ES 19-90



TEHLİKE - UYARI



ES 20-1



ES 20-2



ES 20-3



ES 20-4



ES 20-5



ES 20-21



ES 20-25



ES 20-50



ES 20-51



ES 20-52



ES 20-59



ES 20-60



ES 20-65



ES 20-66



ES 20-67



ES 20-68



YÜK



VİNÇ



CARASKAL



↳ ES 23-1



↳ ES 23-2



↳ ES 23-3



ASANSÖR



↳ ES 24-1



↳ ES 24-2



↳ ES 24-24



↳ ES 24-25



↳ ES 24-29



↳ ES 24-30



↳ ES 24-37



↳ ES 24-38



↳ ES 24-40



↳ ES 24-50



İSTİF - RAF - DEPO



↳ ES 25-1



↳ ES 25-3



↳ ES 25-4



↳ ES 25-5



↳ ES 25-6



↳ ES 25-7



↳ ES 25-8



↳ ES 25-40



↳ ES 25-41



↳ ES 25-50



↳ ES 25-55



↳ ES 25-56



↳ ES 25-64



↳ ES 25-67



↳ ES 25-68



↳ ES 25-69



↳ ES 25-70



↳ ES 25-71



↳ ES 25-72



↳ ES 25-81



↳ ES 25-82



↳ ES 25-83



↳ ES 25-84



↳ ES 25-85



↳ ES 25-100



FORKLİFT



↳ ES 26-1



↳ ES 26-2



↳ ES 26-3



↳ ES 26-4



↳ ES 26-5



↳ ES 26-6



↳ ES 26-9



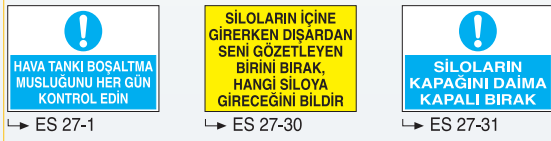
↳ ES 26-13



↳ ES 26-14



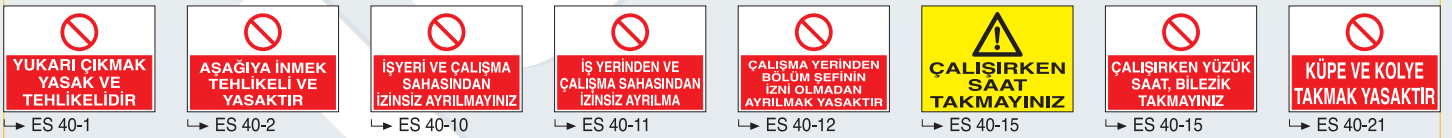
TANK - SİLO



ÇATI - MERDİVEN - KORİDOR

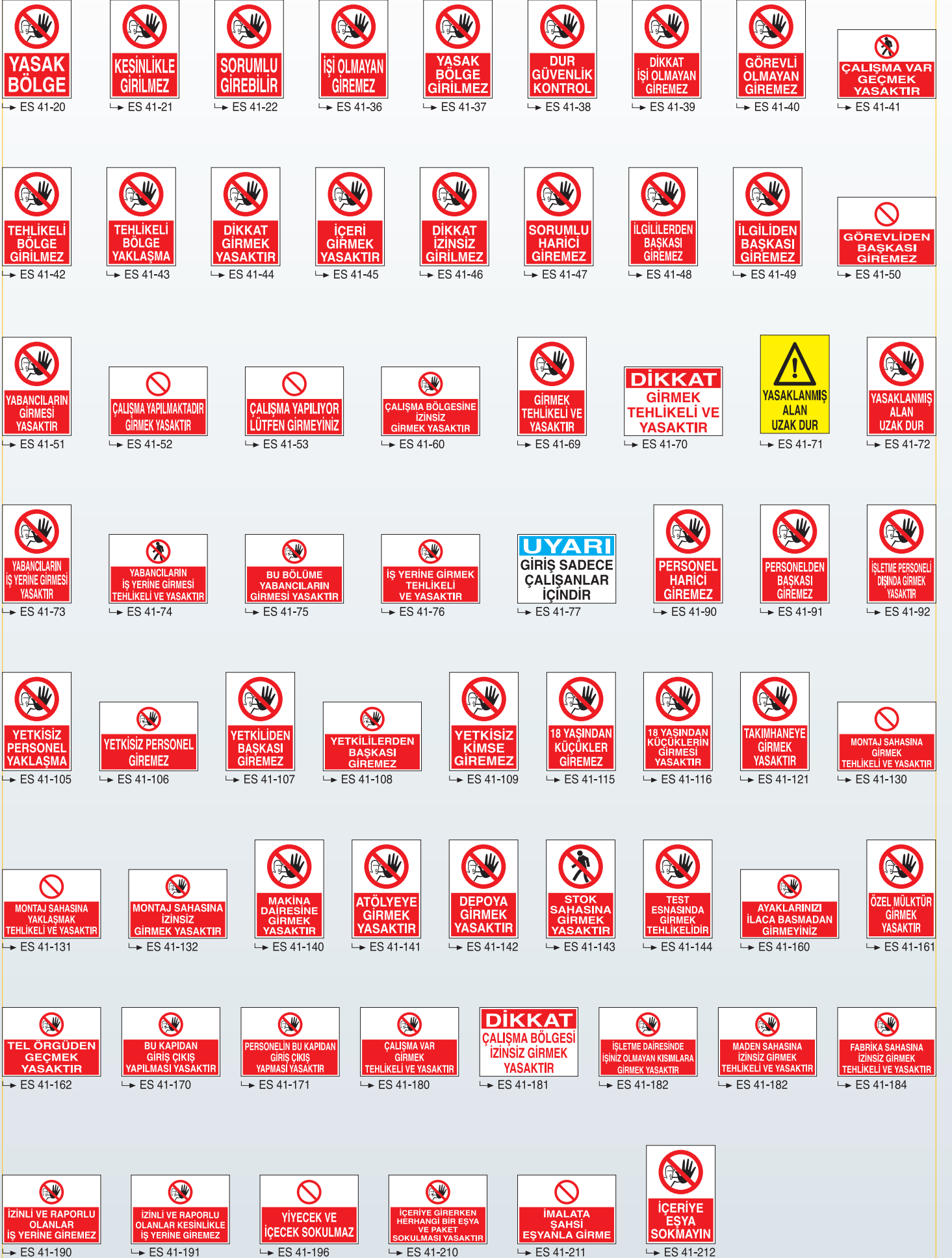


YASAKLAMA



GİRİŞ - ÇIKIŞ





P

PARK



↳ ES 42-1



↳ ES 42-2



↳ ES 42-3



↳ ES 42-4



↳ ES 42-5



↳ ES 42-9



↳ ES 42-10



↳ ES 42-11



↳ ES 42-12



↳ ES 42-13



↳ ES 42-14



↳ ES 42-15



↳ ES 42-16



↳ ES 42-30



↳ ES 42-31



↳ ES 42-32



↳ ES 42-33



↳ ES 42-34



↳ ES 42-35



↳ ES 42-50



↳ ES 42-51



PARK YASAĞI



↳ ES 43-1



↳ ES 43-2



↳ ES 43-3



↳ ES 43-4



↳ ES 43-8



↳ ES 43-9



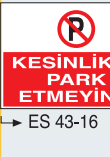
↳ ES 43-13



↳ ES 43-14



↳ ES 43-15



↳ ES 43-16



↳ ES 43-23



↳ ES 43-24



↳ ES 43-25



↳ ES 43-28



↳ ES 43-29



↳ ES 43-30



↳ ES 43-34



↳ ES 43-35



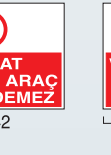
↳ ES 43-40



↳ ES 43-41



↳ ES 43-42



↳ ES 43-43



↳ ES 43-46



↳ ES 43-48



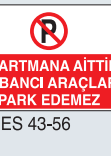
↳ ES 43-49



↳ ES 43-50



↳ ES 43-55



↳ ES 43-56



↳ ES 43-57



↳ ES 43-61



↳ ES 43-62



↳ ES 43-63



↳ ES 43-64



↳ ES 43-65



↳ ES 43-70



↳ ES 43-71



↳ ES 43-75



↳ ES 43-78



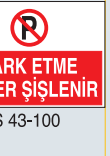
↳ ES 43-82



↳ ES 43-86



↳ ES 43-90



↳ ES 43-100



ŞOFÖR - ARAÇ - KANTAR - YAYA



↳ ES 45-1



↳ ES 45-2



↳ ES 45-5



↳ ES 45-6



↳ ES 45-7



↳ ES 45-8



↳ ES 45-15



↳ ES 45-16



↳ ES 45-17



↳ ES 45-18



↳ ES 45-19



↳ ES 45-25



↳ ES 45-26



↳ ES 45-27



↳ ES 45-34



↳ ES 45-35



↳ ES 45-38



↳ ES 45-39



↳ ES 45-40



↳ ES 45-48



↳ ES 45-49



↳ ES 45-50



↳ ES 45-60



↳ ES 45-61



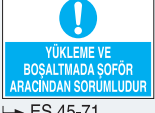
↳ ES 45-62



↳ ES 45-63



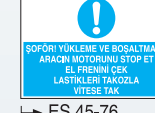
↳ ES 45-70



↳ ES 45-71



↳ ES 45-72



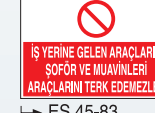
↳ ES 45-76



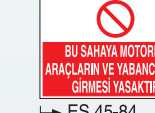
↳ ES 45-77



↳ ES 45-82



↳ ES 45-83



↳ ES 45-84



↳ ES 45-84



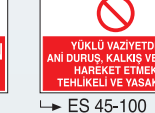
↳ ES 45-90



↳ ES 45-91



↳ ES 45-96



↳ ES 45-100



↳ ES 45-101



↳ ES 45-102



↳ ES 45-110



↳ ES 45-120



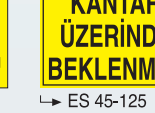
↳ ES 45-121



↳ ES 45-122



↳ ES 45-123



↳ ES 45-125



↳ ES 45-126



↳ ES 45-127



↳ ES 45-128



↳ ES 45-129



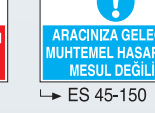
↳ ES 45-130



↳ ES 45-140



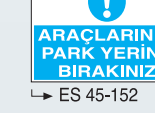
↳ ES 45-141



↳ ES 45-150



↳ ES 45-151



↳ ES 45-152



↳ ES 45-153



↳ ES 45-160



↳ ES 45-161



↳ ES 45-162



↳ ES 45-163



↳ ES 45-164



↳ ES 45-165



↳ ES 45-165



↳ ES 45-166



↳ ES 45-167



↳ ES 45-175



↳ ES 45-190



↳ ES 45-200



↳ ES 45-201



↳ ES 45-201



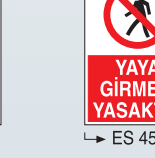
↳ ES 45-202



↳ ES 45-210



↳ ES 45-211



↳ ES 45-212



CEP TELEFONU - KAMERA



ES 47-1



ES 47-2



ES 47-3



ES 47-4



ES 47-5



ES 47-30



ES 47-90



ES 47-91



MAKİNA



ES 60-1



ES 60-2



ES 60-3



ES 60-4



ES 60-10



ES 60-11



ES 60-12



ES 60-13



ES 60-14



ES 60-15



ES 60-16



ES 60-17



ES 60-18



ES 60-19



ES 60-35



ES 60-36



ES 60-37



ES 60-38



ES 60-39



ES 60-40



ES 60-41



ES 60-42



ES 60-43



ES 60-44



ES 60-46



ES 60-47



ES 60-48



ES 60-49



ES 60-50



ES 60-51



ES 60-53



ES 60-80



ES 60-81



ES 60-82



ES 60-83



ES 60-84



ES 60-85



ES 60-86



ES 60-87



ES 60-88



ES 60-89



ES 60-90



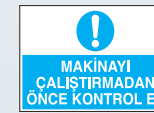
ES 60-91



ES 60-92



ES 60-93



ES 60-94



ES 60-95



ES 60-95



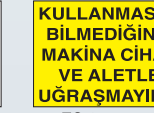
ES 60-97



ES 60-98



ES 60-100



ES 60-110



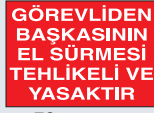
ES 60-111



ES 60-120



ES 60-121



ES 60-122



ES 60-130



ES 60-131



ES60-140



ES 60-141



ES 60-142



ES 60-150



ES 60-151



ES 60-152

 MAKİNA ÇALIŞIRKEN KAYIŞLARI - ZİNCİRLERİ ELLE AYARLAMAK YASAKTIR ↳ ES 60-160	 KAYIŞLARI ELLE AYARLAMA ↳ ES 60-161	 KAYIŞ VE KASNAKTAN UZAK DUR ↳ ES 60-162	 KAYIŞ VE ZİNCİRLERDEN UZAK DUR ↳ ES 60-163	 KAYIŞLARDAN UZAK DUR ↳ ES 60-164	 KAYIŞ VE KASNAK KORUYUCUSUNU TAKMAYI UNUTMAYINIZ ↳ ES 60-165	 MAKİNADA ÇALIŞIRKEN BAŞKA TARAFLA MEŞGUL OLMAYIN VE KONUŞMAYIN ↳ ES 60-170	 ÇALIŞIRKEN ETRAFINLA MEŞGUL OLMA ↳ ES 60-171
 ÇALIŞIRKEN MAKİNA BAŞINDAN AYRILIP KONUŞMAK YASAKTIR ↳ ES 60-172	 MAKİNADA ÇALIŞIRKEN GEREKSSİZ KONUŞMALAR YAPMAYIN. İŞİNİZLE İLGİLENİN ↳ ES 60-173	 TEZGAHINIZI TERKEDECEĞİNİZ ZAMAN MUTLAKA DURDURUN VE HAREKET HALİNDEKİ PARÇALARIN DURDUĞUNDA EMİN OLUN ↳ ES 60-179	 MAKİNAYI TERKEDEYERKEN DURDURUN ÇALIŞAN KISIMLARIN TAMAMEN DURDUĞUNA EMİN OLUN ↳ ES 60-180	 MAKİNAYI TERK EDERKEN DURDURUN VE ÇALIŞAN KISIMLARIN TAMAMEN DURDUĞUNA EMİN OLUN ↳ ES 60-181	 İŞE BAŞLAMADAN MAKİNANIN KUSURSUZ OLDUĞUNA EMİN OLUN ↳ ES 60-182	 İŞE BAŞLAMADAN MAKİNALARIN KUSURSUZ OLDUĞUNA EMİN OLUN ↳ ES 60-183	 MAKİNA ÇEVRESİNDEKİ GEÇİŞ YERLERİNİ SERBEST BIRAKIN ↳ ES 60-184
 MAKİNALARIN ÇEVRESİNİ SERBEST BIRAKIN ↳ ES 60-185	 MAKİNADAKİ KUSUR VEYA AKSANIYI DERHAL YETKİLİYE BİLDİRİN ↳ ES 60-186	 İŞE BAŞLAMADAN ÖNCE TEHLİKELİ BÖLGENİN ETRAFINI GEÇİŞE KAPAT ↳ ES 60-187	 MAKİNALAR ARASINDA GEZİNME ↳ ES 60-200	 DİKKAT MAKİNALAR ARASINDA GEZİNME ↳ ES 60-201	 MAKİNALAR ARASINDA GEZİNMEK TEHLİKELİDİR ↳ ES 60-202	 MAKİNA ÜZERİNE YABANCI CİSİM KOYMAYINIZ ↳ ES 60-220	 MAKİNA AKSAMI ÜZERİNE EL BİSE VESAIR KOYMAK YASAKTIR ↳ ES 60-221
 TEHLİKEDE DÜĞMEYE BAS ↳ ES 60-230	 STOP DÜĞMESİNE TEHLİKE ANINDA BASINIZ ↳ ES 60-231	 TEHLİKE ANINDA ÇEKİNİZ ↳ ES 60-232	 TEHLİKE ANINDA BASINIZ ↳ ES 60-233	 EMNİYET KOLUNU KALDIRMADAN MÜDAHALE YAPMA ↳ ES 60-234	 TEHLİKE ANINDA EMNİYET TELİNİ ÇEKİNİZ ↳ ES 60-235	 ELİNİ UZATMA ↳ ES 60-244	 MAKİNAYI DURDURMADAN ELİNİZLE MÜDAHALE ETMEYİN ↳ ES 60-245
 SIKIŞMA TEHLİKESİ ↳ ES 60-246	 DİKKAT SIKIŞMA TEHLİKESİ ↳ ES 60-247	 DİKKAT MAKİNANIN İNSAFI YOKTUR ↳ ES 60-248	 DELİCİ VE KEŞİCİ ↳ ES 60-249	 İKİ CİSİM ARASINDA SIKIŞTIRMADAN SAKININIZ ↳ ES 60-250	 EL SIKIŞMA TEHLİKESİ ↳ ES 60-251	 DİKKAT EL SIKIŞMA TEHLİKESİ ↳ ES 60-252	 BU KALIP ÇİFT EL KUMANDASI İLE KULLANILACAKTIR ↳ ES 60-253
 BU MAKİNADA ÇALIŞIRKEN İKİ ELLE KUMANDA ET ↳ ES 60-254	 TEHLİKE ÇALIŞAN MAKİNALARA VE KEŞİCİ KİŞİMLERE ELİNİZİ YAKLAŞTIRMAYIN ↳ ES 60-255	 ÇALIŞAN MAKİNALAR VE KEŞİCİ KİŞİMLERE ELİNİZİ YAKLAŞTIRMAYINIZ ↳ ES 60-256	 ÇALIŞAN MAKİNALARDAN PARMAKLARINI KORU ↳ ES 60-258	 ELLERİNİZİ KORUYUN ↳ ES 60-259	 PARMAKLARINIZI KORUYUNUZ ↳ ES 60-260	 DÖNER EKİPMANLARA DURDUĞUNDAN VE ENERJİNİN KEŞİK OLDUĞUNDAN EMİN OLMADAN DOKUNMA ↳ ES 60-261	 İKİ CİSİM ARASINDA SIKIŞTIRMADAN KAÇININIZ ↳ ES 60-270
 AÇIK PENCEREYE ELİNİ VE BAŞINI SOKMA ↳ ES 60-271	 DİKKAT ÇALIŞANLAR VAR ↳ ES 60-272	 KORUYUCUSUZ KULLANMAYINIZ ↳ ES 60-280	 KAPAK AÇIKKEN ÇALIŞTIRMAYINIZ ↳ ES 60-281	 KAPAK AÇIKKEN ÇALIŞTIRMAK YASAKTIR ↳ ES 60-282	 KORUYUCU KAPAK VE MUHAFAZALARI ÇIKARTMA ↳ ES 60-283	 MAKİNA KORUYUCULARI MAKİNAYI DEĞİL SENİ KORUR ↳ ES 60-284	 KEŞİCİ VE DÖNER PARÇALI MAKİNALARI KORUYUCUSUZ KULLANMA ↳ ES 60-285
 HAREKET HALİNDE OLAN BİR MAKİNANIN DISİLERİNİ KAPAK VE KORKULUKLARINI AÇMAYIN ↳ ES 60-286	 ÇALIŞMA ESNASINDA KAPAKLARI KAPALI TUT ↳ ES 60-287	 MAKİNA ÇALIŞIRKEN EMNİYET SWİÇLERİNİ İPTAL ETMEK, ARAR VE TEHLİKELİ YAPMAK, YAĞLAMAK YASAKTIR ↳ ES 60-300	 GÖSTERGELERİ SIK SIK KONTROL ET ↳ ES 60-310	 MANOMETRELERİ SIK SIK KONTROL ET ↳ ES 60-311	 GÖSTERGE VE MANOMETRELERİ SIK SIK KONTROL ET ↳ ES 60-312	 YAĞ VE HAVA GÖSTERGELERİNİ SIK SIK KONTROL ET ↳ ES 60-313	 MAKİNA, ALET VE MALZEMENİZİ ÖZENLİ KULLANINIZ ↳ ES 60-320
 KULLANDIĞINIZ ALET, MAKİNA VE EKİPMAN ÜZERİNDEKİ UYAR VE KULLANMA TALİMATLARINA UYUN ↳ ES 60-330	 ÇALIŞTIRMA TALİMATLARINA UY ↳ ES 60-331	 İŞE BAŞLAMADAN İLGİLİ TALİMATI OKUYUNUZ ↳ ES 60-332	 DİKKAT GÖZLÜĞÜNÜZÜ ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE TALİMATI OKU ↳ ES 60-333	 KULLANMA TALİMATINI OKUYUNUZ ↳ ES 60-334			



BAKIM - ARIZA - AYAR - YAĞLAMA



 BOZUK ↳ ES 61-1	 ARIZALIDIR ↳ ES 61-2	 KULLANMAYINIZ ↳ ES 61-3	 TAMİRDE ↳ ES 61-4	 BAKIMDA ↳ ES 61-5	 DİKKAT BOZUK ↳ ES 61-15	 DİKKAT TAMİRDE ↳ ES 61-16	 DİKKAT BAKIMDA ↳ ES 61-17	 DİKKAT ARIZALIDIR ↳ ES 61-18
 BOZUKTUR DOKUNMAYINIZ ↳ ES 61-19	 DİKKAT BAKIM VAR ↳ ES 61-35	 DİKKAT TAMİRAT VAR ↳ ES 61-36	MAKİNA ÇALIŞMAZ ARIZALI ↳ ES 61-37	 YETKİSİZ TAMİRAT YAPMA ↳ ES 61-38	 ARIZADA STOP ET ↳ ES 61-39	BU MAKİNA ARIZALIDIR ↳ ES 61-41	 ARIZALI MAKİNAYI ÇALIŞTIRMA ↳ ES 61-42	
 DİKKAT BAKIM VAR ÇALIŞTIRMA ↳ ES 61-43	 DİKKAT ARIZA VAR ÇALIŞTIRMA ↳ ES 61-44	 DİKKAT BAKIM VE TAMİRAT VAR ↳ ES 61-45	 MAKİNALAR ÇALIŞIRKEN AYAR YAPMAK YASAKTIR ↳ ES 61-80	 MAKİNA ÇALIŞIRKEN TAMİRAT YAPMAYINIZ ↳ ES 61-81	 MAKİNA ÇALIŞIRKEN ÜZERİNDE TAMİRAT YAPMA ↳ ES 61-82	 ÇALIŞAN MAKİNALARDA AYAR, BAKIM VE ONARIM YAPMAYIN ↳ ES 61-83	 AYAR VE BAKIM İŞLERİNİ MAKİNA DURDUKTAN SONRA YAPINIZ ↳ ES 61-84	
 MAKİNA ÇALIŞIRKEN TAMİRAT VE TEMİZLİK YAPMAYIN ↳ ES 61-85	 MAKİNA ÇALIŞIRKEN TEMİZLİK YAPMAYINIZ ↳ ES 61-86	 MAKİNA ÇALIŞIRKEN BAKIM YAPMAYIN ↳ ES 61-87	 MAKİNA ÇALIŞIRKEN TEMİZLİK, YAĞLAMA TAMİRAT YAPILMAZ ↳ ES 61-88	 MAKİNA ÇALIŞIRKEN TEMİZLEME, YAĞLAMA TAMİR ETME ↳ ES 61-89	 ÇALIŞAN MAKİNAYI YAĞLAMAK TEHLİKELİDİR ↳ ES 61-90	 ÇALIŞAN BİR TEZGAHI KESİNLİKLE YAĞLAMAYA KALKIŞMAYIN ↳ ES 61-91	 HAREKET HALİNDE YAĞLAMA YAPARKEN UZUN AĞIZLI YAĞDANLIK KULLAN ↳ ES 61-110	
 MAKİNA TEMİZLİĞİNDE KESİCİ KISIMLARA DİKKAT EDİN ↳ ES 61-120	 HER TÜRLÜ BAKIM İÇİN İLGİLİ AMİRE HABER VERMEDEN İŞE BAŞLAMA ↳ ES 61-121	 BAKIM SIRASINDA İŞİ DURDUR TEKNİSYENİN TAVSİYESİNİ YAP ↳ ES 61-122	ARIZADA STOP ET BAKIM ONARIM EKİBİNE HABER VER ↳ ES 61-123	ONARIM NEDENİYLE SERVİS DIŞIDIR ↳ ES 61-123	MAKİNALARIN GEREKLİ BAKIM VE YAĞLAMALARINI İHMAL ETMEYİNİZ ↳ ES 61-125	MAKİNAYI ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE KORUYUCU BAKIM YAPILDIĞINI KONTROL ET ↳ ES 61-126	 ARIZALI MAKİNADA BAŞKASININ ÇALIŞMASINI ÖNLE YETKİLİSİNE BİLDİR ↳ ES 61-135	
 ARIZA VE HASARDAN AMİRİNİZİ HABERDAR EDİNİZ ↳ ES 61-136	HER ARIZA VE AKSAMAYI YETKİLİSİNE BİLDİRİNİZ ↳ ES 61-137	 HER TÜRLÜ ARIZA VE AKSAMAYI DERHAL YETKİLİSİNE BİLDİRİNİZ ↳ ES 61-138	 KUSUR VE ARIZAYI YETKİLİYE BİLDİRİNİZ ↳ ES 61-139	 ARIZALARA KESİNLİKLE MÜDAHALE ETME AMİRİNE HABER VER ↳ ES 61-140	ÖLÇME KONTROL VE TEMİZLEME İŞLERİNİ TEZGAHI DURDURARAK YAPINIZ ↳ ES 61-150	 DİKKAT ! ARIZA DURUMUNDA YETKİLİYE BİLDİRİNİZ DOKUNMAYINIZ ! ↳ ES 61-151	 MAKİNANIN ÇEVRESİNİ TEMİZ TUT ↳ ES 61-161	
 MAKİNALARİ TEMİZ TUTUNUZ ↳ ES 61-162	MAKİNA VE TAKIMLARI TEMİZ TUTUNUZ ↳ ES 61-163	 MAKİNALARİ VE TAKIMLARINIZİ TEMİZ TUTUNUZ ↳ ES 61-164	 MAKİNAYİ KULLANDIKTAN SONRA TEMİZLE ↳ ES 61-165	MAKİNAYİ KULLANDIKTAN SONRA TEMİZLEYİN ↳ ES 61-166	 ÇALIŞAN MAKİNADA ÖLÇME YAPMA ↳ ES 61-170	 PERİYODİK MUAYENEYİ UNUTMA ↳ ES 61-180	 PERİYODİK BAKIMI UNUTMA ↳ ES 61-181	



PRES - GİYOTİN - MAKAS



 DİKKAT PRES MAKİNASI ÇALIŞMA ALANI ↳ ES 62-1	 PRESTE ÇALIŞIRKEN DİKKATLİ OL ↳ ES 62-2	 PRESTE ÇALIŞIRKEN DİKKATLİ OL ↳ ES 62-3	 PRESİ İKİ ELLE KUMANDA EDİNİZ ↳ ES 62-4	 PRESTE ÇALIŞANIN DİKKATİNİ DAĞITMAYIN ↳ ES 62-5	 PRESLERİ İLGİLİDEN BAŞKASI KULLANAMAZ ↳ ES 62-6	 PRESTE YALNIZ BİR KİŞİ ÇALIŞIR ↳ ES 62-7	 PRESTE KAPALI KALİPLA ÇALIŞIRKEN MAŞA KULLANMA ↳ ES 62-8
 PRESTE AÇIK KALİPLA ÇALIŞIRKEN MAŞA KULLAN ↳ ES 62-9	PRES VE KIRMA MAKİNALARINDAKİ ARIZAYI YETKİLİSİNE BİLDİRİNİZ ↳ ES 62-10	PRES VE MAKAS MAKİNALARINDAKİ ARIZAYI YETKİLİSİNE BİLDİRİNİZ ↳ ES 62-11	 GİYOTİN BİÇAĞINA ELİNİ SOKMA ↳ ES 62-25	 GİYOTİN MAKASINDA BAŞKASININ ÇALIŞMASI YASAKTIR ↳ ES 62-26	 GİYOTİN MAKASINDA GÖREVLİDEN BAŞKASININ ÇALIŞMASI YASAKTIR ↳ ES 62-27	 MAKASTA ÇALIŞIRKEN DİKKATLİ OL ↳ ES 62-40	 DEMİR TESTERESİNDE ÇALIŞIRKEN DİKKATLİ OL ↳ ES 62-50

**ALET - TEZGAH - MALZEME**

↳ ES 63-1



↳ ES 63-2



↳ ES 63-3



↳ ES 63-4



↳ ES 63-5



↳ ES 63-6



↳ ES 63-7



↳ ES 63-8



↳ ES 63-9



↳ ES 63-10



↳ ES 63-11



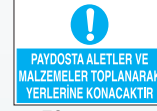
↳ ES 63-12



↳ ES 63-60



↳ ES 63-61



↳ ES 63-62



↳ ES 63-90

**TORNA - PLANYA - FREZE - CNC**

↳ ES 64-1



↳ ES 64-2



↳ ES 64-3



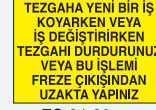
↳ ES 64-4



↳ ES 64-5



↳ ES 64-15



↳ ES 64-80



↳ ES 64-81



↳ ES 64-90



↳ ES 64-91



↳ ES 64-92



↳ ES 64-99



↳ ES 64-100



↳ ES 63-110

OCAK - HADDEHANE - DÖKÜM

↳ ES 65-1



↳ ES 65-2



↳ ES 65-3



↳ ES 65-4



↳ ES 65-30



↳ ES 65-40



↳ ES 65-61

**KOMPRESÖR**

↳ ES 68-1



↳ ES 68-2



↳ ES 68-3



↳ ES 68-4

VANA

↳ ES 69-1



KONVEYÖR - BANT - KONKASÖR



ES 71-6



ES 71-27



ES 71-28



ES 71-29



ES 71-30



ES 71-31



ES 71-60



DiĞER MAKİNALAR



ES 73-1



ES 73-2



ES 73-5



ES 73-10



ES 73-15



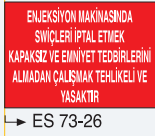
ES 73-20



ES 73-21



ES 73-25



ES 73-26



ES 73-30



KAYNAK



ES 74-1



ES 74-2



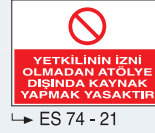
ES 74-10



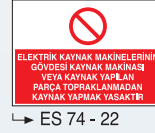
ES 74-11



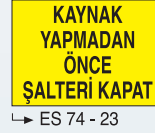
ES 74-20



ES 74-21



ES 74-22



ES 74-23



ES 74-24



ES 74-25



ES 74-26



ES 74-27



ES 74-28



ES 74-29



ES 74-30



ES 74-31



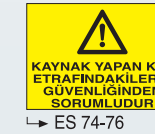
ES 74-60



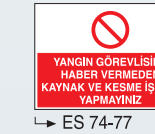
ES 74-61



ES 74-75



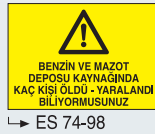
ES 74-76



ES 74-77



ES 74-85



ES 74-98



ES 74-100



TÜPLER



ES 75-1



ES 75-2



ES 75-10



ES 75-11



ES 75-20



ES 75-21



ES 75-22



ES 75-30



ES 75-31



ES 75-32



ES 75-40



ES 75-41



ES 75-42



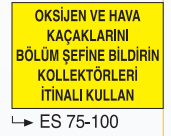
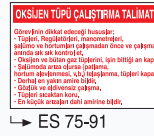
ES 75-50



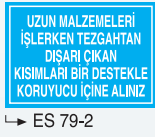
ES 75-51



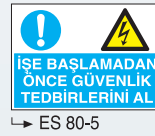
ES 75-60

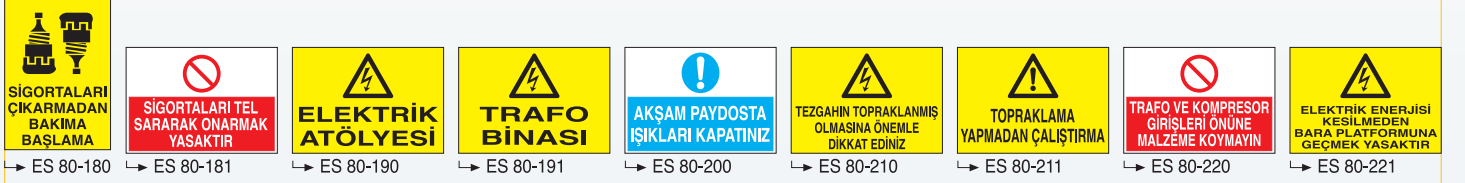
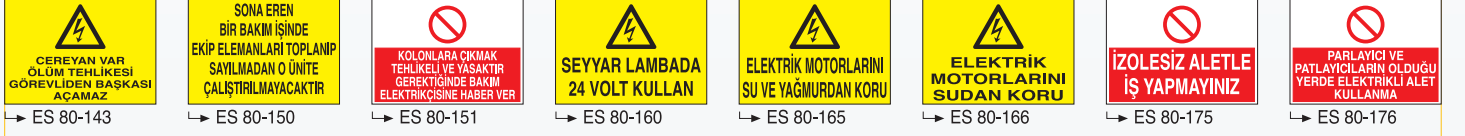


DİĞER

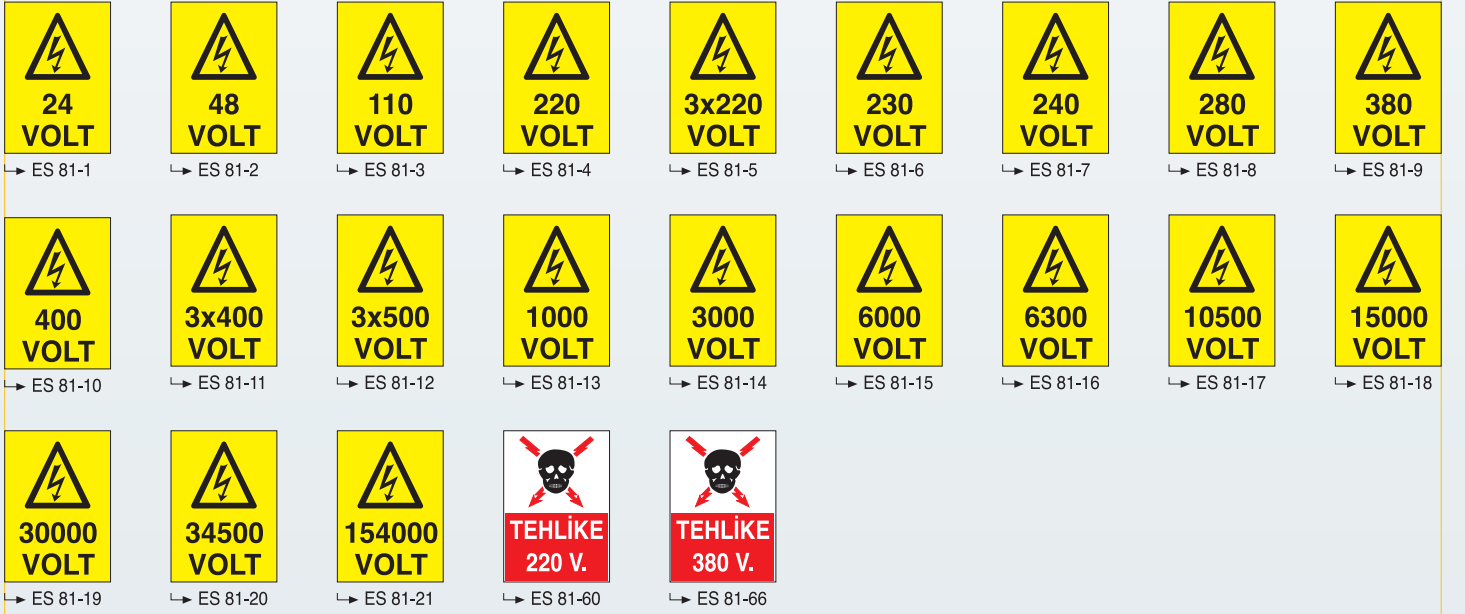


ELEKTRİK





VOLTAJ



PANO





KABLO



↳ ES 83-1



↳ ES 83-2



↳ ES 83-3



↳ ES 83-10



↳ ES 83-11



↳ ES 83-12



↳ ES 83-20



↳ ES 83-21



↳ ES 83-30



↳ ES 83-40



↳ ES 83-41



↳ ES 83-42



↳ ES 83-60



↳ ES 83-61



↳ ES 83-70



↳ ES 83-71



ŞALTER



↳ ES 84-1



↳ ES 84-2



↳ ES 84-3



↳ ES 84-4



↳ ES 84-5



↳ ES 84-6



↳ ES 84-7



↳ ES 84-8



↳ ES 84-9



↳ ES 84-10



↳ ES 84-11



↳ ES 84-12



↳ ES 84-13



↳ ES 84-14



↳ ES 84-15



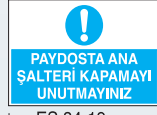
↳ ES 84-16



↳ ES 84-17



↳ ES 84-18



↳ ES 84-19



↳ ES 84-20



↳ ES 84-21



JENERATÖR



↳ ES 85-1



↳ ES 85-2



↳ ES 85-31



DİĞER



↳ ES 98-1



↳ ES 98-2



İNŞAAT



ŞANTİYE



İSKELE





İŞ MAKİNASI



→ ES 117-1



→ ES 117-2



→ ES 117-3



→ ES 117-4



→ ES 117-6



→ ES 117-7



→ ES 117-8



→ ES 117-30



→ ES 117-31



→ ES 117-32



→ ES 117-33



→ ES 117-50



YANGINLA MÜCADELE



→ ES 120-1



→ ES 120-2



→ ES 120-3



→ ES 120-4



→ ES 120-10



→ ES 120-30



→ ES 120-31



→ ES 120-32



→ ES 120-33



→ ES 120-40



→ ES 120-41



→ ES 120-42



→ ES 120-50



→ ES 120-60



→ ES 120-61



→ ES 120-62



→ ES 120-63



→ ES 120-64



→ ES 120-65



→ ES 120-70



→ ES 120-80



→ ES 120-84



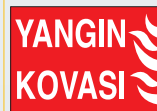
→ ES 120-90



→ ES 120-100



→ ES 120-130



→ ES 120-135



→ ES 120-140



→ ES 120-145



→ ES 120-150



→ ES 120-155



→ ES 120-170



→ ES 120-180



→ ES 120-183



→ ES 120-190



→ ES 120-191



→ ES 120-192



→ ES 120-290



→ ES 120-291



→ ES 120-292



→ ES 120-293



→ ES 120-294



→ ES 120-295



→ ES 120-296



→ ES 120-297



→ ES 120-298



→ ES 120-299



→ ES 120-320



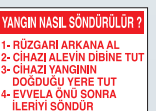
→ ES 120-330



→ ES 120-340



→ ES 120-341



→ ES 120-350



→ ES 120-351



→ ES 120-352



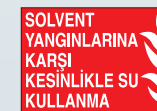
→ ES 120-353



→ ES 120-365



→ ES 120-366



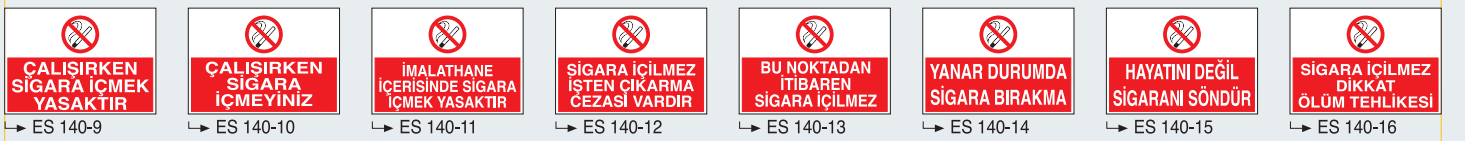
→ ES 120-367



YANGIN TEHLİKESİ



SİGARA





ATEŞ - ALEV



 ATEŞLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-1	 ALEVLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-2	 SİGARA VE ATEŞLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-10	 AÇIK ALEV VE ATEŞLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-11	 DİKKAT ATEŞLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-12	 AÇIK ATEŞ VE ALEVLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-30	 ATEŞ YAKMAK YASAK VE TEHLİKELİDİR ↳ ES 141-31	 KİBRİT, SİGARA, AÇIK ALEV YASAKTIR ↳ ES 141-32
 TEHLİKE KİBRİT, SİGARA AÇIK ALEV YASAKTIR ↳ ES 141-33	 KİBRİT, SİGARA AÇIK ALEV YASAKTIR ↳ ES 141-34	 SİGARA İÇMEK VE AÇIK ALEV KULLANMAK YASAKTIR ↳ ES 141-35	 BENZİN, VERNİK, TİNER VE BOYA İLE ÇALIŞIRKEN SİGARA İÇME ATEŞLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-60	 YANAR SİGARA KİBRİT VE KÜLLERİ KAĞIT SEPETLERE ATMAK YASAKTIR ↳ ES 141-62	 TEHLİKE YANAR SİGARA KİBRİT VE KÜLLERİ KAĞIT SEPETLERE ATMAK YASAKTIR ↳ ES 141-63	 TEHLİKE SİGARA İÇİLMEZ KİBRİT TAŞINMAZ ALEVLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-64	 TEHLİKE SİGARA İÇMEK KİBRİT TAŞIMAK AÇIK ALEV KESİNLİKLE YASAKTIR ↳ ES 141-65
 ÇOK ÇABUK ALEVLENEBİLİR SİGARA İÇMEK VE AÇIK ALEV YASAKTIR ↳ ES 141-66	 TEHLİKE SİGARA İÇİLMEZ KAYNAK YAPILMAZ AÇIK ALEV BIRAKILMAZ ↳ ES 141-67	 FABRİKA DAHİLİNDE SİGARA İÇMEK ÜSTÜNDE SİGARA, KİBRİT VE ÇAKMAK BULUNDURMAK KESİNLİKLE YASAKTIR ↳ ES 141-68	 BU BİNADA KESİNLİKLE SİGARA İÇİLMEZ SİGARA, PİPO, PURO TAŞIMAK TAMAMEN YASAKLANMIŞTIR ↳ ES 141-69	 AKARYAKIT DEPOSU ATEŞLE YAKLAŞMA ↳ ES 141-91			

İÇKİ

 İÇKİLİ ARAÇ KULLANMAYINIZ ↳ ES 142-1	 İÇKİLİ OLARAK GELMEK VE İÇKİ SOKMAK YASAKTIR ↳ ES 142-10	 İŞ YERİNE İÇKİLİ OLARAK GELMEK VE İÇKİ SOKMAK YASAKTIR ↳ ES 142-11	 İÇKİ İLLETİYLE MÜCADELE EDELİM ↳ ES 142-20	 İÇKİ BÜTÜN KÖTÜLÜKLERİN ANASIDIR ↳ ES 142-21
--	--	--	--	--



TEHLİKELİ MADDE - ORTAM



 KOROZİF ↳ ES 160-1	 AMONYAK ↳ ES 160-2	 SİYANÜR ↳ ES 160-3	 ASETİLEN ↳ ES 160-4	 TEHLİKELİ MADDE ↳ ES 160-50	 ZARARLI MADDE ↳ ES 160-51	 AŞINDIRICI MADDE ↳ ES 160-52	 TAHRİŞ EDİCİ ↳ ES 160-53
 OKSİTLEYİCİ MADDE ↳ ES 160-54	 ALERJİK MADDE ↳ ES 160-55	 TEHLİKE ASBEST ↳ ES 160-56	 DİKKAT AMONYAK ↳ ES 160-57	 DİKKAT SİYANÜR ↳ ES 160-58	 DİKKAT ASETİLEN ↳ ES 160-59	 KANSEROJEN MADDE ↳ ES 160-60	 DİKKAT TEHLİKELİ MADDE ↳ ES 160-100
 DİKKAT AŞINDIRICI MADDE ↳ ES 160-101	 DİKKAT TAHRİŞ EDİCİ MADDE ↳ ES 160-102	 DİKKAT TAHRİŞ EDİCİ MADDE ↳ ES 160-103	 DİKKAT OKSİTLEYİCİ MADDE ↳ ES 160-104	 DİKKAT ALERJİK MADDE ↳ ES 160-105	 DİKKAT ZARARLI MADDE ↳ ES 160-106	 DİKKAT KANSEROJEN MADDE ↳ ES 160-107	 TAHRİŞ EDİCİ MADDE ↳ ES 160-108
 TEHLİKELİ MADDE DEPOSU ↳ ES 160-150	 TEHLİKELİ MADDE DEPOSU ↳ ES 160-151	 DİKKAT ISLANDIĞINDA TEHLİKELİ ↳ ES 160-160	 TEHLİKELİ KİMYASAL EMİCİ MALZEMESİ ↳ ES 160-170	 ERİYİK İLE EL YIKAMAK YASAKTIR ↳ ES 160-180			



YANICI - PARLAYICI



 PARLAYICI MADDE ↳ ES 161-11	 TEHLİKE PARLAYICI ↳ ES 161-12	 DİKKAT YAKICI MADDE ↳ ES 161-30	 TEHLİKE YAKICI MADDE ↳ ES 161-31	 DİKKAT YANICI MADDE ↳ ES 161-32	 TEHLİKE YANICI MADDE ↳ ES 161-33	 DİKKAT PARLAYICI MADDE ↳ ES 161-34	 TEHLİKE PARLAYICI MADDE ↳ ES 161-35
 DİKKAT YANICI VE PARLAYICI MADDE ↳ ES 161-36	 DİKKAT KOLAY TUTUŞAN MADDE ↳ ES 161-70	 DİKKAT KOLAY ALEVLENEBİLİR MADDE ↳ ES 161-71	 TEHLİKE ÇOK ÇABUK ALEVLENEBİLİR ↳ ES 161-72	 DİKKAT ÇOK ÇABUK ALEVLENEBİLİR ↳ ES 161-73	 DİKKAT YANGIN RİSKİ YÜKSEK YANICI MADDE ↳ ES 161-74	 TEHLİKE YANICIDIR KOLAY TUTUŞUR ↳ ES 161-75	 KOLAY TUTUŞAN MADDE ↳ ES 161-76
 TEHLİKE KOLAY TUTUŞAN MADDE ↳ ES 161-77	 ATEŞLE YAKLAŞMA KOLAY TUTUŞAN MADDE ↳ ES 161-78	 TEHLİKE ALEVLENEBİLİR SIVILAR ↳ ES 161-79	 TEHLİKE YÜKSEK YANICI DEPOSU ↳ ES 161-100	 YANGIN TEHLİKESİ KOLAY TUTUŞAN MADDE ↳ ES 161-101	AÇIKTA BENZİN MAZOT BIRAKMA ↳ ES 161-130	İŞ YERİNDE YANICI, PARLAYICI VE PATLAYICI MADDE BULUNDURMAK YASAKTIR ↳ ES 160-131	DİKKAT KANALA YANICI VE PARLAYICI MADDE ATMAYINIZ ↳ ES 161-132
 TEHLİKE BENZİN ↳ ES 161-200	 TEHLİKE MOTORİN ↳ ES 161-201	 TEHLİKE GAZ YAĞI ↳ ES 161-202	 TEHLİKE FUEL OIL ↳ ES 161-203	 TEHLİKE TİNER ↳ ES 161-204			



DOĞALGAZ - GAZ



 DOĞALGAZ ↳ ES 162-1	 DİKKAT DOĞALGAZ ↳ ES 162-2	 DOĞALGAZ ATEŞLE YAKLAŞMA ↳ ES 162-3	 DOĞALGAZ HATTI ↳ ES 162-4	 DOĞALGAZ BORU HATTI ↳ ES 162-5	 DİKKAT DOĞALGAZ BORU HATTI ↳ ES 162-6	 DOĞALGAZ ÇALIŞMASI ↳ ES 162-7	 DİKKAT HATTA ÇALIŞMA VAR ↳ ES 162-8
DİKKAT BU SOKAKTA DOĞALGAZ HATTI VARDIR İZİNSİZ KAZI YAPILMAZ ↳ ES 162-9	DİKKAT DOĞALGAZ YAKLAŞMAYIN TEHLİKELİDİR ↳ ES 162-10	 DİKKAT YOL BOYUNCA DOĞALGAZ BORU HATTI ↳ ES 162-11	 DİKKAT DOĞALGAZ ÇALIŞMASI VAR ↳ ES 162-12	DİKKAT DOĞALGAZ KAÇAGINDA BÜTÜN MUSLUKLARI KAPAT PENCERELERİ AÇ ODAYI HAVALANDIR ↳ ES 162-13	 İŞİ BİTEN DOĞALGAZ VANASINI DERHAL KAPATINIZ ↳ ES 162-14	 DİKKAT DOLUM VAR ↳ ES 162-15	 LPG ↳ ES 162-60
 TEHLİKE LPG ↳ ES 162-61	 DİKKAT LPG ↳ ES 162-62	 DİKKAT LPG LİKİT PETROL GAZI ↳ ES 162-63	 DİKKAT LPG VANASI ↳ ES 162-64	 LPG VANASI TEHLİKE ANINDA KAPATINIZ ↳ ES 162-65	 DİKKAT LPG VANASINI TEHLİKE ANINDA KAPATINIZ ↳ ES 162-66	 TOPRAKLAMA YAPMADAN LPG DOLUM YAPMAYIN ↳ ES 162-67	 LPG Lİ ARAÇ GİREMEZ ↳ ES 162-68
 BÜTANGAZ VANASINI AÇIK BIRAKMA ↳ ES 162-81	 İŞİ BİTEN BÜTANGAZ VANASINI DERHAL KAPATINIZ ↳ ES 162-82	 GAZ ↳ ES 162-90	 GAZ HATTI ↳ ES 162-91	 GAZ NAKİL BORUSU KAZI YAPMAYIN ↳ ES 162-92	 DİKKAT AŞAĞIDA GAZ HATTI VAR KAZI YAPMAYIN ↳ ES 162-93	 DİKKAT GAZ TEHLİKESİ ↳ ES 162-94	 YÜKSEK BASINÇ GAZ HATTI ↳ ES 162-95
 YÜKSEK GAZ BASINCI VAR ↳ ES 162-96	 PATLAYICI GAZ TEHLİKESİ ↳ ES 162-97	 YANICI GAZ ↳ ES 162-100	 TEHLİKE ZEHİRLİ GAZ ↳ ES 162-110	 TEHLİKE GAZ KAÇAĞI ↳ ES 162-180	 GAZ KAÇAĞINI SABUN KÖPÜĞÜ İLE KONTROL ET ↳ ES 162-181	KİBRİT - ÇAKMAK YAKARAK GAZ KAÇAĞI ARAMAK KESİNLİKLE YASAKTIR ↳ ES 162-183	 SIZINTI VE KAÇAK FELAKETTİR ↳ ES 162-184
BÜTAN GAZI VEYA DİĞER YANICI GAZ KOKUSU DUYDUĞUNUZDA DERHAL İLGİLİLERE HABER VERİNİZ ↳ ES 162-186	ARIZA VE GAZ KAÇAKLARINI DERHAL AMİRİNE BİLDİRİNİZ ↳ ES 162-187						

**KİMYASAL MADDELER****KİMYASAL
MADDE**

↳ ES 163-1

**TEHLİKE
KİMYASAL MADDE**

↳ ES 163-2

**KİMYASAL
MALZEME
DEPOSU**

↳ ES 163-10

**KİMYASAL
MADDE
DEPOSU**

↳ ES 163-11

**KİMYASAL
YAĞ
DEPOSU**

↳ ES 163-12

**ZEHİRLİ MADDELER****ZEHİR**

↳ ES 164-1

**TOKSİK**

↳ ES 164-2

**TOKSİK
MADDE**

↳ ES 164-10

**DİKKAT
ZEHİRLİDİR**

↳ ES 164-11

**TEHLİKE
ZEHİRLİ MADDE**

↳ ES 164-20

**DİKKAT
ZEHİRLİ MADDE**

↳ ES 164-21

**ZEHİRLENME
TEHLİKESİ**

↳ ES 164-22

**ZEHİRLİ SIVI
VE KATILAR**

↳ ES 164-23

**SAĞLIĞA ZARARLI
ZEHİRLİ**

↳ ES 164-24

**DİKKAT
TOKSİK
MADDE**

↳ ES 164-25

**PATLAYICI MADDELER****DİNAMİT**

↳ ES 165-1

**TEHLİKE
DİNAMİT**

↳ ES 165-10

**PATLAYICI
MADDE**

↳ ES 165-11

**EX
PATLAYICI
MADDE**

↳ ES 165-12

**EX
PATLAYICI
ORTAM**

↳ ES 165-13

**TEHLİKE
PATLAYICI MADDE**

↳ ES 165-20

**DİKKAT
PATLAYICI MADDE**

↳ ES 165-21

**DİKKAT
PATLAMA TEHLİKESİ**

↳ ES 165-22

**PATLAYICI
MADDE
DEPOSU**

↳ ES 165-23

**ATEŞLEME
SAHASI**

↳ ES 165-40

**DİNAMİT
PATLATMA ALANI**

↳ ES 165-41

**RADYASYON - LAZER - IŞIN****RADYASYON**

↳ ES 177-1

**DİKKAT
RADYOAKTİF
MADDE**

↳ ES 177-2

**TEHLİKE
RADYOAKTİF MADDE**

↳ ES 177-3

**DİKKAT
YÜKSEK
RADYASYON**

↳ ES 177-4

**DİKKAT
YÜKSEK
RADYASYON
ALANI**

↳ ES 177-5

**DİKKAT
RADYOAKTİF MADDE
DOKUNMAYIN**

↳ ES 177-6

**DİKKAT
RADYOAKTİF MADDE
ELLE DOKUNMAYIN**

↳ ES 177-7

**DİKKAT
RADYASYON**

↳ ES 177-8

**DİKKAT
RADYOAKTİF MADDE
UZMAN KİŞİLER
TARAFINDAN
DOKUNULABİLİR**

↳ ES 177-30

**LAZER
IŞINI**

↳ ES 177-51

**TEHLİKE
LAZER
IŞINI**

↳ ES 177-52

**TEHLİKE
LAZER IŞINI
KORUYUCU
GÖZLÜK KULLAN**

↳ ES 177-80



KİMYASAL MADDELER



ES 167-1



ES 167-5



ES 167-6



ES 167-7



ES 167-15



ES 167-16



ES 167-17



ES 167-31



ES 167-32



ES 167-40



ES 167-41



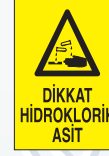
ES 167-50



ES 167-51



ES 167-60



ES 167-61



ES 167-62



ES 167-70



ES 167-71



ES 167-290



ES 167-300



HAVA - SU - SICAK - ISI



ES 168-1



ES 168-2



ES 168-10



ES 168-11



ES 168-12



ES 168-27



ES 168-28



ES 168-30



ES 168-31



ES 168-32



ES 168-32



ES 168-39



ES 168-40



ES 168-41



ES 168-50



ES 168-51



ES 168-52



ES 168-53



ES 168-54



ES 168-70



BUHAR - BASINÇ



ES 169-1



ES 169-2



ES 169-3



ES 169-4



ES 169-50



ES 169-52



ES 169-90



ES 169-91



ES 169-92

ÇEVRE

ÇEVREMİZİ
TEMİZ
TUTALIM

↳ ES 180-1

TEMİZ ÇEVRE
TEMİZ İNSAN

↳ ES 180-1

TEMİZ ÇEVRE
SAĞLIKLI YAŞAM

↳ ES 180-3

ÇEVREMİZİ
KORUYALIM

↳ ES 180-4

UYGAR
İNSAN
ÇEVRESİNDEN
SORUMLUDUR

↳ ES 180-5

ÇEVREYE
VERDİĞİMİZ
RAHATSIZLIKTAN
DOLAYI
ÖZÜR DİLERİZ

↳ ES 180-6

ÇİÇEKLERİ
KOPARMAYINIZ

↳ ES 180-7

ÇİMLERE
BASMAYIN

↳ ES 180-8



TEMİZLİK - DÜZEN



İŞ YERİNİ
TEMİZ
TUTUNUZ

↳ ES 181-1

İŞ YERİNİ
DÜZENLİ
TUTUNUZ

↳ ES 181-2

İŞ YERİNİZİ
TEMİZ VE DÜZENLİ
TUTUNUZ

↳ ES 181-3

FABRİKAMIZI
TEMİZ
TUTALIM

↳ ES 181-4

ATÖLYEYİ
TEMİZ VE
DÜZENLİ
TUTUNUZ

↳ ES 181-5

LÜTFEN
MERDİVENLERİ
TEMİZ TUTALIM

↳ ES 181-7

YEMEKHANEMİZİ
TEMİZ
TUTALIM

↳ ES 181-15

MERDİVENLERİ
TEMİZ TUTALIM

↳ ES 181-16

MERDİVENLERİ VE
KORİDORLARI
TEMİZ TUTALIM

↳ ES 181-17

KODİDORU
TEMİZ
TUT

↳ ES 181-18

DİKKAT
GEÇİDİ
TEMİZ TUT

↳ ES 181-19

ÇALIŞTIĞIN YERİ
TEMİZ TUT

↳ ES 181-40

TEMİZLE
VE TEMİZ
TUT

↳ ES 181-41

BU ALANI
TEMİZ TUT

↳ ES 181-42

BURAYI
TEMİZ TUT

↳ ES 181-43

ÇEVRENİ
TEMİZ TUT

↳ ES 181-44

ÇEVRENİ
TEMİZ VE
DÜZENLİ TUT

↳ ES 181-45

ELLERİNİZİ
DEZENFEKTE
EDİNİZ

↳ ES 181-90

BURASI TEMİZ
VE TERTİPLİ
TUTULACAKTIR

↳ ES 181-60

BU MEKANI TEMİZ
KULLANDIĞINIZ İÇİN
TEŞEKKÜR EDERİZ

↳ ES 181-61

İŞ BİTİMİNDE
TEMİZLİK
YAPILMASI
MECBURDİR

↳ ES 181-70

HER VARDIYA
TEMİZLİK
YAPACAKTIR

↳ ES 181-71

ATÖLYE
TEMİZLİĞİNDEN
HERKES
SORUMLUDUR

↳ ES 181-72

UYGAR İNSAN
KİŞSEL TEMİZLİĞİNE
ÖZENEN VE ÇEVRESİNİ
TEMİZ TUTANDIR

↳ ES 181-80

TEMİZLİK
İMANDAN
GELİR

↳ ES 181-100

BULMAK
İSTEDİĞİN GİBİ
BIRAK

↳ ES 181-101

ÇALIŞIRKEN
TEMİZLİK
KURALLARINA UY!

↳ ES 181-102

YAĞLI ÜSTÜPÜLERİ
YERE ATMAYINIZ

↳ ES 181-103

YERLERE
TÜKÜRMİYİN

↳ ES 181-104

YERLERE SU
DÖKMEK VE ÇÖP
ATMAK YASAKTIR

↳ ES 181-105

KULLANDIKTAN
SONRA BOL
SU İLE YIKA

↳ ES 181-115

ELLERİNİZİ
YIKAYINIZ

↳ ES 181-125

ELLERİNİ BOL
SABUN VE SICAK
SU İLE YIKA

↳ ES 181-126

TUVALETEN SONRA
ELLERİNİ BOL SABUNLA
YIKAMAK MECBURDİR

↳ ES 181-127

İŞE BAŞLAMADAN
ÖNCE ELLERİNİZİ
MUKLAKA YIKAYIN

↳ ES 181-128

İŞE DÖNMEDEN
ÖNCE ELLERİNİZİ
MUTLAKA YIKAYINIZ

↳ ES 181-129

YEMEKTEN ÖNCE VE
SONRA ELLERİNİZİ
YIKAYIN

↳ ES 181-130

STERİLİZE
EDİNİZ

↳ ES 181-140

AYAKKABILARINIZI
PASPASA SİLİNİZ

↳ ES 181-160



ÇÖP



ÇÖP
KUTUSU

↳ ES 182-1

LÜTFEN
YERLERE SİGARA VE
ÇÖP ATMAYINIZ

↳ ES 182-3

ÖNCE
GÜVENLİK
YERLERE
SİGARA
VE ÇÖP
ATMAYINIZ

↳ ES 182-5

ÇÖPLERİ
BURAYA
ATINIZ

↳ ES 182-10

ÇÖPLERİ
ÇÖP KUTUSUNA
ATINIZ

↳ ES 182-15

BURAYA
ÇÖP DÖKMEK
YASAKTIR

↳ ES 182-16

YERLERE
ÇÖP ATMA

↳ ES 182-17

ÇÖPLERİ
YERE ATMAYIN

↳ ES 182-18

KISIMLAR

MAKİNA DAİRESİ ↳ ES 200-1	JENERATÖR DAİRESİ ↳ ES 200-2	HİDROFOR DAİRESİ ↳ ES 200-3	FİTNES CENTER ↳ ES 200-4	MONTAJ SAHASI ↳ ES 200-5	ÇAYHANE ↳ ES 200-6	YATAKHANE ↳ ES 200-7	MUTFAK ↳ ES 200-8
DİNLENME BÖLÜMÜ ↳ ES 200-9	MARANGOZHANE ↳ ES 200-10	DEPO ↳ ES 200-12	AMBAR ↳ ES 200-13	DÖKÜMHANE ↳ ES 200-14	TEKNİK MALZEME DEPOSU ↳ ES 200-15	KAZAN DAİRESİ ↳ ES 200-16	

ATÖLYE

ATÖLYE ↳ ES 205-1	TEKNİK ATÖLYE ↳ ES 205-2	KALIP ATÖLYESİ ↳ ES 205-3	KAYNAK ATÖLYESİ ↳ ES 205-4	ELEKTRİK ATÖLYESİ ↳ ES 205-5	BAKIM ATÖLYESİ ↳ ES 205-6	BAKIM ONARIM ATÖLYESİ ↳ ES 205-7	MAKİNA BAKIM ATÖLYESİ ↳ ES 205-8
MEKANİK ATÖLYE ↳ ES 205-9	ATÖLYEDE KOŞMAK TEHLİKELİDİR ↳ ES 205-10						

W.C - TUVALET

W.C. ↳ ES 203-1	W.C. BAY ↳ ES 203-2	W.C. BAYAN ↳ ES 203-3	SİFONU ÇEKİNİZ ↳ ES 203-10	TUVALETLERİ TEMİZ TUT ↳ ES 203-11	TUVALETLERİ TEMİZ TUTUNUZ ↳ ES 203-12	TUVALETLERİ TEMİZ TUTALIM ↳ ES 203-13	KULLANDIKTAN SONRA BOL SU İLE YIKA ↳ ES 203-14
---------------------------	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	---	---	---	--

SOYUNMA ODALARI

SOYUNMA ODALARI ↳ ES 202-1	SOYUNMA YERİ ↳ ES 202-2	SOYUNMA YERİ ↳ ES 202-3	SOYUNMA ODALARINI TEMİZ VE DÜZENLİ TUTUNUZ ↳ ES 202-9	SOYUNMA ODALARINI TEMİZ TUTALIM ↳ ES 202-10	SOYUNMA ODALARINDA DEĞERLİ EŞYA VE PARA BIRAKMAYINIZ ↳ ES 202-11	YÜKSEK SESLE KONUŞMAYINIZ ↳ ES 202-12	KİLİTLİ TUT ↳ ES 202-14	KİLİTLİ TUTUN ↳ ES 202-15
--------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	---	---	--	---	-----------------------------------	-------------------------------------

DUŞLAR

DUŞ ↳ ES 205-1	DUŞLAR ↳ ES 205-2	DUŞ ↳ ES 203-20	DUŞ ↳ ES 203-21
--------------------------	-----------------------------	---------------------------	---------------------------



İŞ YERİ - FABRİKA



İŞYERİNE SAATİNDE GELİNİZ ES 206-1

İŞYERİNE SAATİNDE GELİNİZ ES 206-2

PERSONEL TANITIM KARTINI TAKINIZ ES 206-4

İŞ YERİMİZ İŞ KANUNUNA TABİDİR ES 206-5

İŞ YERİMİZDE AŞGARI ÜCRET UYGULANIR ES 206-6

EN İYİ DOST ER AZ MEŞGUL EDENDİR ES 206-7

ZİYARETİN KISASI MAKBÜLDÜR ES 206-8

ZİYARETÇİLERİN GİRİŞ KARTI ALMASI RICA OLUNUR ES 206-8

KARTINIZI BASMAVI UNUTMAYINIZ ES 206-9

KARTINIZI BASMAVI UNUTMAYINIZ BAŞKASININ KARTINI BASMAYINIZ ES 206-10

ÇALIŞMA SAATLERİ ES 206-11

ÇALIŞMA SAATLERİ ES 206-12

ZİLE BASINIZ ES 206-13

DİKKAT KÖPEK VAR ES 206-14

KÖPEK GİREMEZ ES 206-15

BU İŞ YERİNİN EN DEĞERLİ VARLIĞI ÇALIŞANLARIDIR ES 206-30

LÜZUMLU TELEFONLAR ES 206-40

FABRİKAYA AİT MALZEMELERİ İZİNSİZ ALMAYINIZ ES 206-50

SİĞİNAK

SİĞİNAK ES 207-1

SİĞİNAĞA GİDER ES 207-2

SİĞİNAĞA GİDER ES 207-3

SİĞİNAK ES 207-4

SİĞİNAĞA GİDER ES 207-5

KAZAN DAİRESİ

KAZAN DAİRESİ ES 208-1

KAZAN DAİRESİNE YETKİLENDEN BAŞKA KİMSE GİREMEZ ES 208-2

KAZAN DAİRESİNE YETKİLENDEN BAŞKA KİMSE GİREMEZ ES 208-3

KAZANA ATEŞLE YAKLAŞMA ES 208-4

HAVUZ - YÜZME

HAVUZA GİRMEK TEHLİKELİ VE YASAKTIR ES 209-1

HAVUZA GİRİŞ KAPISINDAN BAŞKA YERDEN GİRMEYİN ES 209-2

DİKKAT HAVUZDA ÇALIŞMA VAR ES 209-3

YÜZMEK YASAKTIR ES 209-10

TALİMATLAR

TALİMAT ES 220-1

DİKKAT ES 220-2

DİKKAT ES 220-3

DİKKAT ES 220-4

BU FABRİKADA İŞÇİ OLAN HER KİŞİ İÇİN EN İYİ YERİ BİR YER TEMİN ETMEK İSTİYORUZ. LÜTFEN BAŞKA HERHANGİ BİR TEHLİKELİ DURUMU BİLDİRİN. HER KAZANIN KÜÇÜK OLSA İSTİSNA BİLDİRİLMESİ ZORUNLU. SAĞSA BIRAKMA ÖNCE GÜVENLİK

GÖREVİN İŞİN NEYİ GEREKTİRİYORSA ONU YAP BİR BAŞKASINA KARIŞMA KARIŞTIRMA



İŞ GÜVENLİĞİ



↳ ES 221-1



↳ ES 221-2



↳ ES 221-3



↳ ES 221-4



↳ ES 221-5



↳ ES 221-6



↳ ES 221-7



↳ ES 221-8



↳ ES 221-9



↳ ES 221-21



↳ ES 221-22



↳ ES 221-23



↳ ES 221-24



↳ ES 221-30



↳ ES 221-31



↳ ES 221-32



↳ ES 221-33



↳ ES 221-34



↳ ES 221-35



↳ ES 221-36



↳ ES 221-37



↳ ES 221-50



↳ ES 221-51



↳ ES 221-52



↳ ES 221-53



↳ ES 221-54



↳ ES 221-60



↳ ES 221-61



↳ ES 221-62



↳ ES 221-72



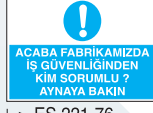
↳ ES 221-73



↳ ES 221-74



↳ ES 221-75



↳ ES 221-76

İŞ KAZASI



↳ ES 222-1



↳ ES 222-10



↳ ES 222-11



↳ ES 222-12



↳ ES 222-13



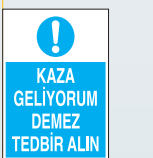
↳ ES 222-14



↳ ES 222-15



↳ ES 222-16



↳ ES 222-17



↳ ES 222-35



↳ ES 222-36



↳ ES 222-40



↳ ES 222-41



↳ ES 222-46



↳ ES 222-50



↳ ES 222-51



↳ ES 222-52



↳ ES 222-53



↳ ES 222-54



↳ ES 222-55



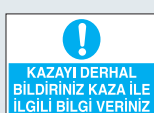
↳ ES 222-65



↳ ES 222-66



↳ ES 222-67



↳ ES 222-80



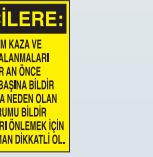
↳ ES 222-81



↳ ES 222-82



↳ ES 222-83





↳ ES 222-84

VAZİFE - GÖREV - YETKİ

 GÖREV YETKİ VE BİLGİN DIŞINDA İŞ YAPMA ↳ ES 223-1	 VAZİFE VE YETKİNİZ DIŞINDA İŞ YAPMAYINIZ ↳ ES 223-2	 YETKİN DIŞINDA İŞ YAPMA ↳ ES 223-3	 YETKİLERİN DIŞINDA İŞ YAPMA ↳ ES 223-4	 YETKİ VE SORUMLULUK HARICİNDE İŞ YAPMA ↳ ES 223-5	BAŞLADIĞIN İŞİ YARIM BIRAKMA ↳ ES 223-15	 BAŞLADIĞINIZ İŞİ YARIM BIRAKMAYINIZ ↳ ES 223-16	 BAŞLADIĞINIZ İŞİ YARINA BIRAKMAYINIZ ↳ ES 223-17
ÇALIŞANI MEŞGUL ETMEYİN ↳ ES 223-30	SANA İTİMAT EDİLEN İŞİ HAKKIYLA YAP ↳ ES 223-40	İYİ ÇIRAK USTASI YOKKEN ANLAŞILIR ↳ ES 223-50	 FABRİKA, TESİSLER, MAKİNALAR VE MALZEMELERE KENDİ MALINIZ GİBİ BAKINIZ ↳ ES 223-70	 KİM TARAFINDAN VERİLİRSE VERİLSİN DUR İŞARETİNE DERHAL UYUN ↳ ES 223-80			

TASARRUF

İSRAF HARAMDIR ↳ ES 224-1	EN UCUZ ENERJİ TASARRUF EDİLENDİR ↳ ES 224-10	EN UCUZ ENERJİ TASARRUF EDİLEN ENERJİDİR ↳ ES 224-11	MUSLUKLARI AÇIK BIRAKMA ↳ ES 224-30	MUSLUKLARI AÇIK BIRAKMA ↳ ES 224-31	SUYU BOŞUNA AKITMA ↳ ES 224-35	 IŞIKLARI AÇIK BIRAKMA ↳ ES 224-41	 LÜZUMSUZ YANAN LAMBALARI SÖNDÜRÜNÜZ ↳ ES 224-42
ZAMANI DOĞRU KULLANINIZ ↳ ES 224-80	* ENERJİYİ * SUYU * ZAMANI * MALZEMİYİ GEREKSSİZ HARCAMA ↳ ES 224-90	DİKKAT * ENERJİYİ * SUYU * ZAMANI * MALZEMİYİ GEREKSSİZ HARCAMA ↳ ES 224-91	 KULLANMADIĞINIZ ZAMAN KAPATINIZ ↳ ES 224-100				

KALİTE

ÖNCE KALİTE ÖNCE KALİTE ↳ ES 225-1	ÖNCE KALİTE KALİTEYE DİKKAT ↳ ES 225-10	ÖNCE KALİTE KALİTE ÖNEMLİDİR ↳ ES 225-11	ÖNCE KALİTE KALİTEYE SAHİP ÇIKINIZ ↳ ES 225-20	ÖNCE KALİTE KALİTE ETKİLİ OLMAKTIR ↳ ES 225-21	ÖNCE KALİTE KALİTESİZ ÜRETİM İSRAFTIR ↳ ES 225-22	ÖNCE KALİTE HEDEFİMİZ SIFIR İPTAL ↳ ES 225-23	ÖNCE KALİTE KALİTEDEN ÖDÜN VERMEYİNİZ ↳ ES 225-24
ÖNCE KALİTE BURADA KALİTE ÜRETİRİZ ↳ ES 225-25	ÖNCE KALİTE BAŞARININ ÖLÇÜSÜ KALİTEDİR ↳ ES 225-26	ÖNCE KALİTE KALİTE HERKESİN GÖREVIDİR ↳ ES 225-27	ÖNCE KALİTE KALİTE KİŞİNİN AYNASIDIR ↳ ES 225-28	ÖNCE KALİTE KALİTE BİR YAŞAM TARZIDIR ↳ ES 225-29	ÖNCE KALİTE KALİTE YOKSA MÜŞTERİDE YOK ↳ ES 225-40	ÖNCE KALİTE KALİTE KONTROL HER İŞİN BAŞIDIR ↳ ES 225-41	ÖNCE KALİTE EN İYİ OLMAK HEDEFİMİZDİR ↳ ES 225-42
ÖNCE KALİTE HATALARI OLUŞMADAN ÖNCE ÖNLE ↳ ES 225-50	ÖNCE KALİTE KALİTE ONAYI ALINMAMIŞ PARÇAYI SEVK ETMEYİNİZ ↳ ES 225-51	ÖNCE KALİTE SIFIR HATALI ÜRÜN HER NOKTADA YAPILAN ETKİ KONTROLLE ELDE EDİLİR ↳ ES 225-52	ÖNCE KALİTE KALİTE İSTENEN DEĞERLERE TAM UYGUNLUKTUR ↳ ES 225-53	ÖNCE KALİTE 1- KALİTESİZİ KULLANMA 2- KALİTESİZİ ÜRETME 3- KALİTESİZİ SEVK ETME ↳ ES 225-65	3K PRENSİBİNE UY 1- KALİTESİZİ KULLANMA 2- KALİTESİZİ ÜRETME 3- KALİTESİZİ SEVK ETME ↳ ES 225-66	ÖNCE KALİTE KALİTE KONTROL HEPİMİZİN GÖREVIDİR ↳ ES 225-90	ÖNCE KALİTE İŞİ KENDİN KONTROL ET BAŞKASINA BIRAKMA ↳ ES 225-91
ÖNCE KALİTE KONTROL EDİLMİYEN İŞTE BAŞARI OLMAZ ↳ ES 225-92	ÖNCE KALİTE KALİTE İŞÇİLİĞİMİZİN SİMGESİDİR ↳ ES 225-93	ÖNCE KALİTE YAPTIĞINIZ İŞİ ÖNCE KENDİNİZ BEĞENİN ↳ ES 225-94	ÖNCE KALİTE KALİTE BELİRLİ KİŞİ YADA KİŞİMLERİN DEĞİL, HERKESİN İŞİDİR ↳ ES 225-95	ÖNCE KALİTE GÜVENMEK İYİ BİR SEYDİR AMA KONTROL ETMEK DAHA İYİDİR ↳ ES 225-96	ÖNCE KALİTE VERİMLİLİK KALİTELİ ÜRETİM İLE SAĞLANIR ↳ ES 225-97	ÖNCE KALİTE KALİTE STANDARTLARA UYGUN ÜRETMEKTİR ↳ ES 225-98	ÖNCE KALİTE DEFOLU ÇIKAN MAMULÜ DERHAL DEĞİŞTİR ↳ ES 225-99
ÖNCE KALİTE KALİTE ÜRETİMİN AYRILMAZ PARÇASIDIR ↳ ES 225-100	ÖNCE KALİTE KALİTE İNSANIN KENDİSİNE OLAN SAYGISIDIR ↳ ES 225-101	ÖNCE KALİTE KALİTE TÜM ÜRÜNLERİMİZ İÇİN TEMEL ŞARTTIR ↳ ES 225-102	ÖNCE KALİTE İLK YAPTIĞIN İŞİ KONTROL ETTİR VE KALİTE KONTROLE GÜVEN ↳ ES 225-103	ÖNCE KALİTE İŞÇİNİN VERİMLİSİ ÜRÜNÜN KALİTESİ ↳ ES 225-104	ÖNCE KALİTE KALİTELİ ve ÖZEN GÖSTEREREK ÇALIŞ ↳ ES 225-105	ÖNCE KALİTE HEDEFİMİZ SIFIR HATALI ÜRETİM ↳ ES 225-106	ÖNCE KALİTE KALİTE YÜKSELİRSE, MALİYETLER AZALIR ↳ ES 225-107
ÖNCE KALİTE KALİTE TAKIM ÇALIŞMASIDIR TAKIMIN PARÇASI OL ↳ ES 225-108	ÖNCE KALİTE KALİTE SONRADAN SAĞLANMAZ BAŞLANGIÇTAN BERİ ÜRÜNLE BÜTÜNLEŞMELİDİR ↳ ES 225-109						

GÜZEL SÖZLER

ALLAH'IN
DEDİĞİ
OLUR

↳ ES 226-1

İSTE VE
BAŞAR

↳ ES 226-2

AZ LAF
ÇOK İŞ

↳ ES 226-3

YA
BAŞLAMAMALI
YADA
BİTİRMELİ

↳ ES 226-4

TAŞI DELEN
SUYUN
GÜCÜ DEĞİL,
DAMLALARIN
SÜREKLİLİĞİDİR

↳ ES 226-5

RÜZGARIN YÖNÜNÜ
TAYİN EDEMEYİZ
AMA
GEMİNİN YÖNÜNÜ
DEĞİŞTİREBİLİRİZ

↳ ES 226-6

BOŞ ZAMAN
YOKTUR,
BOŞA GEÇEN
ZAMAN VARDIR

↳ ES 226-7

HIÇ BİLEMLE
BİLMİYEN
BİR OLURMU ?

↳ ES 226-8

EĞRİ OK,
DOĞRU YOL
ALMAZ

↳ ES 226-9

UZUN MESAFELERE
ULAŞMAK,
YAKIN MESAFELERİ
AŞMAKLA MÜMKÜNDÜR

↳ ES 226-10

İLİM İLİM BİLMEKTİR,
İLİM KENDİNİ BİLMEKTİR,
SEN KENDİNİ BİLMEZ İSE
BU NİCE OKUMAKTIR

↳ ES 226-11

TECRÜBELERİMİZLE
BİLİYORUZKİ
KİMSE TECRÜBELERDEN
DERS ALMIYOR

↳ ES 226-12

YAPABİLİRLER
ÇÜNKÜ
YAPABİLECEKLERİNİ
DÜŞÜNÜYORLAR

↳ ES 226-13

YA OLDUĞUN GİBİ
GÖRÜN,
YADA GÖRÜNDÜĞÜN
GİBİ OL

↳ ES 226-14

BAŞARI TATLIDIR
AMA ÇOĞU ZAMAN
TER KOKAR

↳ ES 226-15

HIÇ BİR BAŞARI
TESADUF
DEĞİLDİR

↳ ES 226-16

HASED
ATEŞİN ODUNU
YEDİĞİ GİBİ
İYİLİKLERİ
YER BİTİRİR

↳ ES 226-17

BİLGİNİN EFENDİSİ
OLMAK İÇİN
ÇALIŞMANIN UŞAĞI
OLMAK GEREKİR

↳ ES 226-18

İNTİZAM
İŞİN
YARISIDIR

↳ ES 226-19

HAYALLER
GERÇEĞİN
BAŞLANGICIDIR

↳ ES 226-20

NE GEÇMİŞ VARDIR
NEDE GELECEK
SADECE SONSUZ
BİR ŞİMDİ VAR

↳ ES 226-21

HER GEÇENİN
BİR GÜNDÜZÜ
VARDIR

↳ ES 226-22

EN İYİ NASİHAT
İYİ ÖRNEK
OLMAKTIR

↳ ES 226-23

REFAH VE
MUTLULUK
ÇALIŞANLAR
İÇİNDİR

↳ ES 226-24

İLERLEYEMİYORSANIZ
GERİLİYORSUNUZ
DEMEKTİR

↳ ES 226-25

İNSANDA HAYALLERİN
YERİNİ, ANILAR ALMAYA
BAŞLAMIŞSA YAŞLILIK
BAŞLAMIŞ DEMEKTİR

↳ ES 226-26

EN İYİ YATIRIM
İNSANA YAPILAN
YATIRIMDIR

↳ ES 226-27

DÜRÜST OL
SONRA
UTANMA

↳ ES 226-28

İNSANLARIN EN
HAYIRLISI İNSANLARA
FAYDALI OLANDIR

↳ ES 226-50

BAŞARI

İŞLETMENİN
BAŞARISI
SİZİN
BAŞARINIZDIR

↳ ES 227-1

GERİ DÖNÜŞÜM

GERİ
DÖNÜŞÜM

↳ ES 240-1

EVSEL
ATIKLAR

↳ ES 240-2

ATIKLARI
UYGUN ATIK
KUTULARINA
ATINIZ

↳ ES 240-3

FARKLI ATIKLARI
BİRBİRİNE KARIŞTIRMAYINIZ

↳ ES 240-4

AMBALAJ
ÇÖP DEĞİLDİR
ATMAYIN
AYIRIN GERİ
KAZANDIRIN

↳ ES 240-5

ÇEVREMİZİ
TEMİZ
TUTALIM

↳ ES 240-10

TESİSLER
HEPİMİZİN
TEMİZ
TUTULMASINA
YARDIMCI
OLUNUZ

↳ ES 240-11

GERİ DÖNÜŞÜM
BÖLGESİ

↳ ES 240-40

ATIKLAR

KULLANILMIŞ
KAĞITLARI
BURAYA
ATINIZ

↳ ES ????

ORMAN BÖLGESİNE
KATI VEYA SIVI
TEHLİKELİ ATIK
ATMAYINIZ !

↳ ES ???

ATIK
ÇÖP
SAHASI

↳ ES ????

TEHLİKELİ ATIK

TEHLİKELİ
ATIK

↳ ES ???

TEHLİKELİ
ATIK
BÖLGESİ

↳ ES ?????

TIBBİ ATIK



↳ ES ????



↳ ES ????

PİL - AKÜ



↳ ES ???



↳ ES ???



↳ ES ???

HURDA



↳ ES ???



↳ ES ???

ACİL ÇIKIŞ



↳ ES ??????????



↳ ES ?????



↳ ES ??????????



↳ ES ????



↳ ES ??????



↳ ES ???????



↳ ES ??????????



↳ ES ????



↳ ES ???



↳ ES ?????



↳ ES ????



↳ ES ????



↳ ES ????

İLK YARDIM



↳ ES 261-1



↳ ES 261-2



↳ ES 261-10



↳ ES 261-11



EMNİYETLİ DURUM



↳ ES 262-1



↳ ES 262-2



↳ ES 262-3



↳ ES 262-4



↳ ES 262-5



↳ ES 262-6



↳ ES 262-7



↳ ES 262-8



↳ ES 262-9



↳ ES 262-10



↳ ES 262-20



↳ ES 262-30

ÇEŞİTLİ LEVHALAR



↳ ES 280-1



↳ ES 280-5



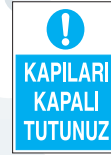
↳ ES 280-6



↳ ES 280-7



↳ ES 280-8



↳ ES 280-9



↳ ES 280-10



↳ ES 280-11



↳ ES 280-12



↳ ES 280-20



↳ ES 280-21



↳ ES 280-22



↳ ES 280-23



↳ ES 280-30



↳ ES 280-60



↳ ES 280-40

İNGİLİZCE LEVHALAR



↳ ES 281-1



↳ ES 281-2



↳ ES 281-3



↳ ES 281-4



↳ ES 281-5



↳ ES 281-6



↳ ES 281-7



↳ ES 281-8



↳ ES 281-9



↳ ES 281-10



↳ ES 281-11



↳ ES 281-12



↳ ES 281-13



↳ ES 281-16